

Karta techniczna

Primus M

Klej do siatki i styropianu

14-07-2024 / V 3

Opis

Primus M to modyfikowana polimerami i wzmocniona włóknami sucha mieszanka, która po rozrobieniu z wodą, zapewnia wysokiej jakości zaprawę klejącą i zbrojącą. Primus M posiada doskonałe właściwości robocze oraz jest dostępny w kolorze białym i szarym.

Cechy i zalety

- Doskonała przyczepności dzięki zawartości polimerów
- Łatwość aplikacji dzięki specjalnej mieszance surowców
- Produkt jednoskładnikowy, po wymieszaniu z wodą gotowy do użycia

Zastosowania

Primus M stosuje się do przyklejania płyt izolacji termicznej z EPS oraz do zatapiania siatki z włókna szklanego w systemach Dryvit ETICS.

Opakowania

25 kg netto/worek

Dostępne kolory

Szary i biały

Okres przydatności

Maksimum 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu przy zachowaniu warunków przechowywania.

Przechowywanie

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +38°C. Chronić przed uszkodzeniami oraz bezpośrednim wpływem promieniowania słonecznego i wilgoci.

Dopuszczenie do zastosowania

Nazwa

DWU - DS.10.02.01 ETA-08/0210 system ETICS: Drysulation

Primus M

Parametry techniczne

Wytrzymałość na odrywanie

EAD 040083-00-0404

Przyczepność zaprawy klejącej do podłoża:
≥0.25 MPa w warunkach laboratoryjnych
≥0.08 MPa 48h w wodzie + 2 h 23°C/50% RH
≥0.25 MPa 48h w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH

Przyczepność zaprawy klejącej do wyrobu do izolacji cieplnej
≥0.08 MPa w warunkach laboratoryjnych
≥0.03 MPa 48h w wodzie + 2 h 23°C/50% RH
≥0.08 MPa 48h w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH

Warunki aplikacji — dodatkowe informacje

Temperatura powietrza i podłoża w trakcie i po zakończeniu aplikacji nie może być niższa niż 0°C i wyższa niż 30° przy wilgotności względnej 55% RH i musi pozostać na tym poziomie przez następne 48 godzin. W czasie schnięcia i wiązania zaprawy klejącej temperatura nie może spaść poniżej 0°C.

W trakcie i po zakończeniu prac, aż do całkowitego wyschnięcia, należy chronić Primus M przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (silny wiatr, opady, wysoka temperatura, nasłonecznienie, mgła, itp.) za pomocą osłon na rusztowaniu. Okolice otworów okiennych, parapety muszą być zabezpieczone podczas aplikacji i wczesnej fazy wiązania.

W przypadku pojawienia się wykwitów solnych na warstwie bazowej, powierzchnię należy umyć z zastosowaniem preparatu do usuwania wysoleń, a następnie spłukać wodą. Ponieważ wysolenia są trudno widoczne na wilgotnej powierzchni po wyschnięciu powierzchnię należy poddać ponownej ocenie. W razie potrzeby czynność zmywania powtórzyć. Po dokładnym usunięciu wysoleń całą powierzchnię należy zagruntować preparatem gruntującym Primax lub Primax Gel, przy użyciu wałka lub pędzla, zgodnie z kartą techniczną produktu.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnia powinna być gładka, czysta, sucha, dobrze związana, wolna od nalotów, wykwitów, tłustych plam i innych środków utrudniających aplikację.

Przed przyklejaniem płyt izolacji termicznej do podłoża porowatego lub podłoża o nieznannej nośności należy zaaplikować preparat gruntujący Primax lub Primax Gel, postępując zgodnie z zapisami karty technicznej produktu.

Bezpośrednio przed wykonaniem warstwy bazowej i zatapianiem siatki, powierzchnia płyt styropianowych powinna zostać sprawdzona pod kątem degradacji (przebarwień) na skutek warunków atmosferycznych oraz nierówności przy użyciu łaty o min. długości 2m. Usunąć widoczne przebarwienia, nierówności oraz ponadnormatywne szczeliny w celu zapewnienia jednolitego, równego podłoża. Kurz, pył i luźne fragmenty EPS usunąć przed aplikacją kleju.

Przygotowanie

Do czystego wiadra należy nalać ok. 5,5 – 6,0 l czystej wody, a następnie dodawać suchą zaprawę w ilości 25 kg i mieszać mieszarką wolnoobrotową (ilość obrotów 400-500 obr/min) do momentu uzyskania jednorodnej masy. Następnie zaprawę należy odstawić na ok. 5 minut, aby dojrzała. Przemieszać ponownie, dodając w razie potrzeby niewielką ilość wody. Po rozrobieniu z wodą czas przydatności do użycia wynosi 1-2 godziny i zależy od warunków atmosferycznych.

Aplikacja

Klejenie płyt izolacji termicznej

Karta techniczna

Primus M

W przypadku klejenia EPS do nierównego podłoża, zaprawa Primus M powinna być nakładana metodą ramki i placków. Ramka powinna mieć ok. 1 cm grubości i ok 5 cm szerokości. 6 placków wewnątrz ramki o wymiarach ok 1 cm grubości i średnicy ok 10 cm, co pozwala na osiągnięcie min. 40% efektywnej powierzchni klejenia.

W przypadku klejenia płyt EPS do równego podłoża, zaprawa klejąca Primus M może być nakładana na całą powierzchnię płyty przy użyciu pacy zębatej o grzebieniu 10 mm, co pozwoli na uzyskanie 100 % powierzchni kontaktu pomiędzy klejem zaaplikowanym na płytę i podłożem.

Płytę ustawić poziomo do powierzchni ściany i delikatnie docisnąć do podłoża pilnując odpowiedniej pozycji. Dociskać płyty przy użyciu tej samej siły na całej powierzchni ściany uzyskując jednolitą powierzchnię i wysoki poziom przyczepności w miejscu kontaktu z podłożem. Upewnić się, że łączenia płyt izolacji są odpowiednio dopasowane i tworzą równą powierzchnię. Unikać dostania się kleju pomiędzy płyty. W przypadku konieczności wypełnienia połączeń należy zastosować materiał termoizolacyjny lub piankę. Należy aplikować Primus M zawsze na powierzchnię płyt - nigdy na podłoże. Mocowanie za pomocą łączników mechanicznych należy rozpocząć po całkowitym wyschnięciu i związaniu kleju, nie wcześniej niż po upływie 48h.

Wykonanie warstwy bazowej na EPS

Zaaplikować warstwę Primus M o grubości ok. 1,6 mm o szerokości większej niż szerokość pasa siatki. Siatkę zatopić natychmiast po nałożeniu kleju, przy użyciu pacy ze stali nierdzewnej. Środek pasa siatki zatopić w pierwszej kolejności, następnie zatopić pozostałą część siatki zaczynając ze środka w kierunku krawędzi pasa siatki. Siatka wzmacniająca powinna być całkowicie zatopiona w kleju, tak aby nie był widoczny jej kolor. W celu uzyskania gładkiej powierzchni należy zaaplikować dodatkową, cienką warstwę kleju, na całkowicie wyschnięte i związane podłoże. Maksymalna grubość warstw Primus M wynosi łącznie 3 mm.

Czas schnięcia

Jest zależny od temperatury powietrza, wilgotności względnej oraz grubości wyprawy tynkarskiej. Około 48 godzin w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 55%. W niższych temperaturach i przy wyższej wilgotności względnej czas schnięcia ulega wydłużeniu.

Zużycie

5.0 - 8.0 kg/m² (sucha mieszanka) - klejenie EPS

3.0 - 3.5 kg/m² (sucha mieszanka) - wykonywanie warstwy zbrojonej

Norma zużycia jest wartością orientacyjną i została ustalona na podstawie testów Producenta. Rzeczywiste zużycie w dużej mierze zależy od rodzaju powierzchni i jej przygotowania, techniki nakładania oraz doświadczenia wykonawcy.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia zalecamy wypłukać czystą wodą bezpośrednio po zakończeniu aplikacji tynku. Utylizacja musi być zgodna z lokalnymi i krajowymi przepisami. Zabronione opróżnianie do kanalizacji.

Dodatkowe informacje

Dodatkowe informacje są zawarte w instrukcji instalacji systemów Dryvit ETICS oraz w karcie charakterystyki produktu.

Gwarancja

Szczegółowe informacje na temat gwarancji zawarte są w dokumencie OWUG dostępnym na www.dryvit.pl.

Karta techniczna

Primus M

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Informacje na temat obchodzenia się z produktem, przechowywania i utylizacji zawarte w karcie charakterystyki produktu dostępnej na stronie www.dryvit.pl
Produkt posiada Atest Higieniczny.

Wsparcie techniczne

W celu uzyskania wsparcia technicznego dot. aplikacji skontaktuj się z Dryvit Systems USA (Europe) pod numerem +48 22 879 8907 lub napisz na poland@tremcocpg.com.

Oświadczenie o poprawności danych

Powyższe informacje są zgodne ze specyfikacjami odnośnie instalacji systemów Dryvit i są przedstawione w dobrej wierze. Dryvit nie ponosi odpowiedzialności za prace projektanta i wykonawcy. W celu upewnienia się, że korzystają Państwo z najnowszych informacji, prosimy o kontakt z naszą firmą.

Karta techniczna

Primus M

Certyfikaty

